

# Metallgiesserei Schallbruch

Prinzenstr. 41 42697 Solingen Deutschland

Telefon: (+49) 0212 - 33 20 64 Telefax: (+49) 0212 - 32 07 17 eMail: info@ps-metallguss.de

## Eigenschaften der vergossenen Metalle

### 1) **Messing Ms64, G-Cu-Zu33Pb, Kupfer - Zink - Legierung**

- Cu - Gehalt 63 - 67 %
- Pb - Gehalt 1 - 3 %
- Zu - Gehalt 30 - 46 %

Ms 64 ist ein Konstruktionswerkstoff.

Er ist Korrosionsbeständig gegenüber Gebrauchswässern bis 90° Grad Celsius.  
Die elektrische Leitfähigkeit beträgt 10 - 14 m / Ohm x mm<sup>2</sup>

Einsatzbeispiele

- Gehäuse für Gas- und Wasserarmaturen
- Beschlagteile und Ziergegenstände
- Werkstücke für die Elektrotechnik und Feinmechanik

### 2) **Bronze GBz10, G-CuSn10, Kupfer - Zinnlegierung**

- Cu - Gehalt 88 - 90 %
- Sn - Gehalt 9 - 11 %

GBz10 ist ein Konstruktionswerkstoff mit hoher Dehnung, sowie Korrosions- und Meerwasserbeständigkeit.

Einsatzbeispiele

- Armaturen- und Pumpengehäuse
- Leit-, Lauf-, und Schaufelräder für Pumpen und Wasserturbinen

Weiterhin vergießen wir GBz12 und GBz14

### 3) **Rotguss Rg7, G-CuSn7ZnPb, Kupfer - Zinn - Zink - Legierung**

- Cu - Gehalt 81 - 85 %
- Sn - Gehalt 6 - 8 %
- Zn - Gehalt 3 - 5 %
- Pb - Gehalt 5 - 7 %

Rg7 ist ein mittelharter Gleitlagerwerkstoff mit guten Notlaufeigenschaften.  
Diese Legierung ist Meerwasserbeständig.

Einsatzbeispiele

- Achslagerschalen
- Gleitlagerschalen

Weiterhin vergießen wir Rg5 und Rg10

# Metallgiesserei Schallbruch

Prinzenstr. 41 42697 Solingen Deutschland

Telefon: (+49) 0212 - 33 20 64 Telefax: (+49) 0212 - 32 07 17 eMail: info@ps-metallguss.de

---

## 4) Aluminium Alu226, AlSi8Cu3

- |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| • Cu - Gehalt 2,00 - 3,50 % | • Ni - Gehalt 0,30 %        |
| • Zn - Gehalt 1,20 %        | • Mn - Gehalt 0,20 - 0,50 % |
| • Si - Gehalt 7,50 - 9,50 % | • Mg - Gehalt 0,00 - 0,30 % |
| • Fe - Gehalt 0,80 %        | • Pb - Gehalt 0,20 %        |
| • Ti - Gehalt 0,15 %        | • Sn - Gehalt 0,10 %        |
| • Der übrige Rest ist Al    |                             |

Alu226 ist eine vielseitige Legierung auch für verwickelte, dünnwandige Gussstücke. Sie ist warmfest und auch für Gussteile mit höherer Beanspruchung geeignet. Alu226 ist eine sehr gut giessbare Universallegierung mit guter Spanbarkeit.

Einsatzbeispiele:

- Komplizierte Maschinen- u. Motorenteile
- Fahrzeugbau, Elektroindustrie, Bergbau

## 5) Aluminium Alu233, G-AlSi10Mg(Cu)

- |                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| • Cu - Gehalt 0,30 %         | • Ti - Gehalt 0,15 %        |
| • Zn - Gehalt 0,30 %         | • Ni - Gehalt 0,10 %        |
| • Si - Gehalt 9,00 - 11,00 % | • Mn - Gehalt 0,20 - 0,50 % |
| • Fe - Gehalt 0,60 %         | • Mg - Gehalt 0,20 - 0,50 % |
| • Der übrige Rest ist Al     |                             |

Alu233 wird für verwickelte, dünnwandige, druckdichte und schwingungsfeste Gussstücke mit höchster Festigkeit nach Aushärtung bei guter Korrosions-Beständigkeit eingesetzt. Es besitzt gute Gießeigenschaften, ist warmrissbeständig und gut spanbar.

Einsatzbeispiele:

- Schwierige und höchstbeanspruchte Maschinenteile
- Zylinderköpfe, Kurbelgehäuse, Bremsbacken
- Schnelllaufende, vibrierende Motoren- u. Ventilatorenteile

## 6) Aluminium Alu241, G-ALMg3(Cu)

- |                      |                             |
|----------------------|-----------------------------|
| • Cu - Gehalt 0,30 % | • Ti - Gehalt 0,00 - 0,20 % |
| • Zn - Gehalt 0,30 % | • Mn - Gehalt 0,00 - 0,60 % |
| • Si - Gehalt 1,30 % | • Mg - Gehalt 3,00 - 4,00 % |
| • Fe - Gehalt 0,60 % | • Der übrige Rest ist Al    |

Alu241 findet Verwendung bei Gussteilen mit hohen Ansprüchen an die Oberflächengüte. Es ist polierbar und eloxierbar, sowie sehr gut korrosionsbeständig.

Einsatzbeispiele:

- Für Innen- u. Außenbeschläge
- Dekorative Einrichtungsgegenstände
- Werkstücke für die Nahrungsmittelindustrie